

ÜRÜN KATALOĞU · LKM-89

Destek Kollu Fiber Lazer Punta ve Dikiş Kaynak Makinesi

Lazer Kaynak Makineleri · Onelazer, Technicallaser

Operatör yorgunluğunu sıfıra indiren amortisörlü destek koluna (manipülatör) sahip fiber lazer punta ve dikiş kaynak makinesi. Paslanmaz çelik ve karbon çelik plakalar üzerinde, özel baskı nozulu sayesinde sıfır toleransla, yüksek hızda ardışık punta (spot) ve pürüzsüz dikiş kaynakları yapar.

Ürün Bilgileri

Ürün Kodu	LKM-89
Kategori	1500W Su Soğutmalı
Marka	Onelazer, Technicallaser
Güç Aralığı	2000w-3000w
Dalga Boyu	1080 ± 10 nm
Fiyat	1.371.402,00 ₺ (KDV dahil)
Stok Durumu	Var

Öne Çıkan Özellikler



Amortisörlü Dengeleyici Kol

Lazer kafasının tüm mekanik ağırlığını absorbe ederek operatörün el titremesini ve yorgunluğunu önleyen hidrolik kol yapısı



Temaslı Punta Teknolojisi

Sac yüzeyine tam dik basarak plakaları sıfır toleransla birleştiren ve ışık sızıntısını önleyen özel baskı kafası



Harici Telsiz Erime Gücü

Ekstra sarf malzeme (tel) kullanmadan, sacların kendi mukavemetini birleştiren pürüzsüz ve çapaksız punta dikişleri



Mobil Kompakt Gövde

Chiller, rezonatör ve kontrol ünitelerini tek bir endüstriyel kabinde toplayan tekerlekli taşınabilir mimari

Ürün Kartı



1500W SU SOĞUTMALI

Destek Kollu Fiber Lazer Punta ve Dikiş Kaynak Makinesi

Operatör yorgunluğunu sıfıra indiren amortisörlü destek koluna (manipülatör) sahip fiber lazer punta ve dikiş kaynak makinesi. Paslanmaz çelik ve karbon çelik plakalar üzerinde, özel baskı nozulu sayesinde sıfır toleransla, yüksek hızda ard

1.371.402,00 ₺ ~~1.755.394,56 ₺~~

KDV dahildir

Var

[Detayları İncele →](#)

Teknik Özellikler

Makine Tipi	Destek Kollu Fiber Lazer Punta-Dikiş
Lazer Güç Seçenekleri	1500W / 2000W / 3000W
Lazer Dalga Boyu	1080 ± 10 nm
Çalışma Modu	Sürekli (CW) / Pulsed (Darbeli)
Torç / Kafa Yapısı	Mekanik Kol Entegrasyonlu Özel Punta Kafası
Wobble (Salınım) Genişliği	0.5 mm - 5.0 mm
Punta Odaklama Nozulu	Baskı Pencereleli Telsiz Bakır Nozul
Maksimum Penetrasyon	4.0 mm - 8.0 mm (Güç seçeneđine göre)
Soğutma Sistemi	Entegre Çift Çevrimli Endüstriyel Chiller
Kontrol Paneli	HMI LCD Ekran
Çalışma Voltajı	AC 380 V ± 10%, 3 Faz, 50/60 Hz
Uyumlu Malzemeler	P.Çelik, Karbon Çeliđi, Alüminyum, Galvaniz
Yardımcı Gaz Sistemi	Argon / Azot (Nitrogen)

| Paket İçeriđi — Anahtar Teslim

Makine ile birlikte gelen standart ekipman ve sarf seti.

1 Adet	Takım Çantası (Kutu Halinde)
1 Adet	Alyan Takımı
1 Adet	Su Dolum Hortumu
1 Adet	Hava Akış Hortumu
1 Adet	Rulo Streç
1 Adet	Tel Spirel Tel Ucu
1 Adet	Telsiz Kaynak Nozulu
2 Adet	0.8-1 MM Tel Nozul Ucu
2 Adet	0.1-1.2 MM Tel Nozul Ucu
2 Adet	1.2-1.6 MM Tel Nozul Ucu
1 Adet	1.2-1.6 Köşe Kaynak Nozulu
1 Adet	1.2-1.6 Telsiz Kaynak Nozulu
1 Adet	1.2-1.6 Telli Kaynak Nozulu
1 Adet	Tetikleme Butonu
1 Takım	V (Demir,Paslanmaz,Galvaniz) Seri 0.8-1.2 MM Tel Çarkı
1 Takım	V (Demir,Paslanmaz,Galvaniz) Seri 1.2-1.6 MM Tel Çarkı
1 Takım	U (Alüminyum) Seri 0.8-1.2 MM Tel Çarkı
1 Takım	U (Alüminyum) Seri 1.2-1.6 MM Tel Çarkı
1 Adet	1.2 (Alüminyum Tel)
1 Adet	0.8-1.6 Carbon Alimünyum Tel Spirali
1 Adet	Torc Fikstür
3 Adet	27`2 Koruma Camı (Lens)
3 Adet	20`2 Koruma Camı (Lens)

Kaynak Parametreleri

Malzeme cinsine ve kalınlığına göre referans fiber lazer kaynak değerleri (ONELAZER tablosu).

Paslanmaz / Demir / Siyah Sac

Kalınlık	Lazer Gücü	Hız (mm/sn)	Odak (mm)	Koruyucu Gaz & Akış	Yöntem
0.5 mm	300-500 W	15-25 mm/sn	0 mm	Azot / Argon (10 L/dk)	Manuel / Tel
1.0 mm	800-1000 W	15-20 mm/sn	0 mm	Azot / Argon (15 L/dk)	Manuel / Tel
2.0 mm	1000-1500 W	10-15 mm/sn	-1.0 mm	Azot / Argon (15-20 L/dk)	Manuel / Tel
3.0 mm	1500-2000 W	8-12 mm/sn	-1.5 mm	Azot / Argon (20 L/dk)	Manuel / Tel
4.0 mm	2000-2500 W	8-10 mm/sn	-2.0 mm	Azot / Argon (20 L/dk)	Manuel / Tel
5.0-6.0 mm	3000 W	6-8 mm/sn	-2.5 mm	Azot / Argon (20 L/dk)	Manuel / Güçlü
8.0 mm	6000+ W	15-25 mm/sn	-3.5 mm	Azot / Argon (25 L/dk)	Otomasyon / Robotik
10-12 mm	8000-10000+ W	15-20 mm/sn	-4.5 mm	Azot / Argon (25+ L/dk)	Otomasyon / Robotik

Alüminyum

Kalınlık	Lazer Gücü	Hız (mm/sn)	Odak (mm)	Koruyucu Gaz & Akış	Yöntem
0.5 mm	600-800 W	15-20 mm/sn	0 mm	Saf Argon (15 L/dk)	Manuel / Tel
1.0 mm	1000-1200 W	15-20 mm/sn	0 mm	Saf Argon (15 L/dk)	Manuel / Tel
2.0 mm	1500-2000 W	10-15 mm/sn	-1.0 mm	Saf Argon (15-20 L/dk)	Manuel / Tel
3.0 mm	2000-2500 W	8-10 mm/sn	-1.5 mm	Saf Argon (20 L/dk)	Manuel / Tel
4.0 mm	3000 W	6-8 mm/sn	-2.0 mm	Saf Argon (20 L/dk)	Manuel / Tel
5.0-6.0 mm	4000+ W	5-8 mm/sn	-2.5 mm	Saf Argon (25 L/dk)	Yüksek Güç
8.0 mm	8000+ W	10-20 mm/sn	-3.5 mm	Saf Argon (25+ L/dk)	Otomasyon / Robotik
10-12 mm	10000-12000+ W	10-15 mm/sn	-4.5 mm	Saf Argon (25+ L/dk)	Otomasyon / Robotik

Galvaniz Sac

Kalınlık	Lazer Gücü	Hız (mm/sn)	Odak (mm)	Koruyucu Gaz & Akış	Yöntem
0.5 mm	400-600 W	12-18 mm/sn	0 mm	Azot / Argon (10 L/dk)	Manuel / Tel
1.0 mm	900-1100 W	12-15 mm/sn	0 mm	Azot / Argon (15 L/dk)	Manuel / Tel
2.0 mm	1200-1600 W	8-12 mm/sn	-1.0 mm	Azot / Argon (15-20 L/dk)	Manuel / Tel
3.0 mm	1600-2200 W	6-10 mm/sn	-1.5 mm	Azot / Argon (20 L/dk)	Manuel / Tel
4.0 mm	2200-2800 W	6-8 mm/sn	-2.0 mm	Azot / Argon (20 L/dk)	Manuel / Tel
5.0-6.0 mm	3000-3500 W	5-7 mm/sn	-2.5 mm	Azot / Argon (20 L/dk)	Manuel / Güçlü
8.0 mm	6000+ W	10-15 mm/sn	-3.5 mm	Azot / Argon (25 L/dk)	Otomasyon / Robotik
10-12 mm	8000-10000+ W	10-15 mm/sn	-4.5 mm	Azot / Argon (25+ L/dk)	Otomasyon / Robotik

Bakır: Kaynak Yapılması Önerilmez

Pirinç: Kaynak Yapılması Önerilmez